

MINIO DE PLOMO TITAN

DESCRIPCION

Clásica imprimación antioxidante al aceite para hierro y acero. Por su condición grasa, penetra e impregna los lugares de difícil eliminación del óxido, asegurando una muy eficaz protección.

CAMPOS DE APLICACION

Exteriores e interiores. Para toda clase de estructuras metálicas: puentes, postes, depósitos, etc. También se usa como preparación en embarcaciones de madera.

DATOS TECNICOS

Color:	Naranja característico	
Acabado:	Semi-mate	
Densidad:	1,99 Kgs./lt.	
Volumen sólidos:	76,4%	
Punto inflamación:	44º C Seta – Flash Copa cerrada.	
Rendimiento:	20 - 22 m2./litro (35 – 40 micras secas)	
Secado a 23º C.:	Al tacto (sin manchar)	Repintado:
	3 – 4 horas	48 – 72 horas

Resistencia al fuego: M-1. (Norma UNE-23.727).

2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COVs 300 g/l.

Nota: Variaciones de temperatura, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secaje, rendimiento, etc.

En envases de: 4 lts. y 2,5 lts. 750, 375 y 125 ml.

MODO DE EMPLEO

Métodos de aplicación:	Preferentemente a brocha
Espesor total recomendado:	70 – 80 micras secas.
Limpieza de utensilios:	Disolvente para sintéticos y grasos o Aguarrás TITAN.

Remover bien en el envase y aplicar dos capas delgadas sobre superficies bien desoxidadas, desengrasadas, limpias y secas. Dejar secar a fondo antes de aplicar la pintura de acabado.
De precisar un secado rápido, usar Imprimación Antioxidante Sintética TITANLUX.

---/---

PRECAUCIONES

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria si fuese necesaria.

Fecha Edición Marzo 2006